

REINIGINGS- EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFTEN

Onderstaande reiniging- en onderhoudsvoorschriften geven aan op welke wijze de best mogelijke prestatie (levensduur) van sandwichpanelen gerealiseerd kan worden conform de kwaliteitsrichtlijnen.

Jaarlijkse inspectie,

Let tijdens de jaarlijkse inspectie met name op de onderstaande punten:

Check:	Actie:
Verstopte goten Verstopingen blokkeren de goten waardoor het water eventueel het gebouw in kan stromen.	<i>Verwijder al het vuil en eventuele blokkades</i>
Opeenhoping van vuil Een opeenhoping van vuil kan corrosie veroorzaken doordat het vuil vocht bevat wat langdurig in aanraking komt met de coating.	<i>Verwijder het vuil</i>
Het verzamelen van vuil op plaatsen die niet op een natuurlijke wijzen worden schoongehouden door regenwater. Dit heeft een negatieve invloed op de uitstraling van het gebouw en kan de coating eveneens negatief beïnvloeden.	<i>Betreffende plaatsen schoonmaken (zie schoonmaken van de coating).</i>
Ander vuil bijvoorbeeld PUR-bouwschuim, bitumen, teer, mastiek, beton, cement en gips.	<i>Deze vereisen specialistische schoonmaak. Deze kunt u verwijderen met een oplossing van 5% fosforzuur. Belangrijk dat snijvlakken, schroeven, overlappen en andere metalen delen niet in aanraking komen met het zuur en dat de plek grondig schoongemaakt en afgespoeld wordt.</i>
Schimmelgroei. Dit komt nauwelijks voor maar kan ontstaan onder extreme omstandigheden en beïnvloedt de uitstraling van het gebouw.	<i>Maak de gevel schoon en behandel deze zoals omschreven onder schimmelgroei</i>
Locale beschadigingen. Wanneer de beschadigingen door de coating heen tot aan de zinklaag zitten kunnen deze corrosie veroorzaken	<i>Bepaal de ernst en type van de beschadiging: de volgende acties kunnen noodzakelijk zijn: 1. Aanstippen van de beschadiging (zie aanstippen) 2. Overschilderen van de beschadiging (zie overschilderen) 3. Vervangen van de beschadigde panelen (neem contact op met Cladding Point)</i>
Boor-, zaag en andere splinters. Deze kunnen corroderen en veroorzaken vlekken	<i>Verwijder de splinters</i>
Conditie van de bevestigingsmiddelen Defecte of onjuist aangebrachte bevestigigers kunnen lekkages en/of roestplekken veroorzaken.	<i>Vervang de betreffende bevestigigers</i>
Corrosie van de snijkanten Corrosie van de snijkanten t.p.v. eindoverlappen kunnen zich, indien verwaarloosd, over het paneel uitbreiden	<i>Behandel zoals omschreven onder behandeling van snijkantcorrosie.</i>

Schoonmaken van de coating:

Meestal is alleen het afvloeiende regenwater al voldoende om de buitenzijde schoon te houden. Echter, om een maximale levensduur van de coating te realiseren, is het belangrijk om opeenhopingen van vuil die niet door het afvloeien van regenwater worden verwijderd, regelmatig handmatig te verwijderen. Dit reduceert de kans op corrosie door staand water.

Het schoonmaken van de coating kan over het algemeen met een tuinslang, zachte borstel en schoon water geschieden, **niet onder hoge druk reinigen!**. In gebieden waar zwaar industriële vervuiling de coating vervuilen is het aan te bevelen een goed huishoud schoonmaakmiddel (PH neutraal) aan het water toe te voegen (10% schoonmaakmiddel, 90% schoon water). De coating dient te allen tijde met enkel schoon water nagespoeld te worden. Dit dient minimaal 1x per jaar te geschieden, niet beregende zijdes minimaal 2x per jaar.

Locatie	Berekening	Niet of Slechte berekening (o.a. fotovoltaïsche (PV) modules) en of agressieve invloeden
>20 km landinwaarts	1x per jaar	2x per jaar
10-20 km landinwaarts	2x per jaar	2-3x per jaar
3-10 km landinwaarts	3x per jaar	3x per jaar
< 3 km landinwaarts	3x per jaar	4x per jaar
Na storm	Binnen 2 werkdagen	Binnen 2 werkdagen

LET OP:

Bij het schoonmaken dient op de volgende punten gelet te worden:

1. Sterkere concentraties van schoonmaakmiddelen dan aangegeven kunnen de coating beschadigen
2. Spoel de gevel na het schoonmaken grondig na met schoon water om eventueel achtergebleven resten schoonmaakmiddel te verwijderen.
3. Organische oplosmiddelen en schurende schoonmaakmiddelen mogen nooit gebruikt worden om de coating te reinigen. Eventuele lijmresten kunnen verwijderd worden met spiritus.
De behandelde oppervlakken dienen grondig te worden nagespoeld met schoon water.
4. Maak de gecoate oppervlakken altijd van boven naar onder schoon.
5. Overschilderen of schuren kan meer kwaad dan goed doen.

Schimmelgroei:

Onder bepaalde omstandigheden kan schimmelgroei ontstaan. Schimmelgroei kan verwijderd worden met een basisoplossing van de volgende ingrediënten: (gewichtspcenten)

Neutrale zeep	0.5
Trinatriumfosfaat (TSP)	3.0
5% Natriumhypochlorietoplossing	25.0
Schoon water	71.5

	100

Voordat bovenstaande oplossing wordt toegepast dient de coating eerst te worden schoongemaakt zoals omschreven onder **schoonmaken van de coating**.

Draag geschikte handschoenen en zorg voor goede ventilatie tijdens het gebruik, contact met de huid en ogen te vermijden.

Aanstippen

Indien tijdens de inspectie kleine beschadigingen worden ontdekt, is het beter om deze niet te behandelen wanneer het slechts oppervlakkige beschadigingen zijn. Wanneer de krassen dieper zijn en door de coating heen tot de zinklaag zijn doorgedrongen kunnen deze beschadigingen eenvoudig worden gerepareerd door deze aan te stippen met daarvoor geschikte verf (op aanvraag verkrijgbaar bij Cladding Point). Deze verf dient met een penseel aangebracht te worden waarbij alleen het beschadigde gedeelte behandeld moet worden.

Overschilderen:

Het overschilderen van de buitenhuid dient met speciale verf en door specialisten te worden uitgevoerd. Voor meer informatie kan contact opgenomen worden met Cladding Point. De binnenzijde van het paneel kan eenvoudig zelf worden overgeschilderd. Na het schoonmaken van de binnenzijde kan een standaard primer en toplaag met een verfröller of spuitbus aangebracht worden. Verfsoorten op basis van cellulose zijn niet geschikt.

Behandeling van snijkantcorrosie:

1. Snij en verwijder of schuur alle loszittende coating weg.
2. Verwijder alle witte en rode roest d.m.v zandstralen of schuren tot een schone staalplaat zichtbaar is geworden, zorg ervoor dat het oppervlak niet gepolijst wordt. Maak het oppervlak nauwkeurig droog en schoon alvorens de nieuwe verflaag op te brengen
3. Verf de voorbereide plaatsen met een anti-corrosie primer.
4. Breng, wanneer de eerste primerlaag droog is, een tweede laag aan waarbij een gedeelte van onbeschadigde coating wordt meegenomen
5. Breng de toplaag aan over het voorbehandelde oppervlak

Om aanspraak te kunnen blijven maken op de productgarantie is de garantienemer verplicht de voorgeschreven inspecties en onderhoudswerkzaamheden uit te voeren, vast te leggen en te documenteren in een onderhoudslogboek. Dit logboek dient minimaal de volgende gegevens te bevatten:

- Inspectiedatum
- de naam van de uitvoerende persoon of organisatie;
- een omschrijving van de uitgevoerde inspectie- en onderhoudswerkzaamheden;
- de bevindingen en eventuele geconstateerde afwijkingen;
- de firmastempel en/of naam + handtekening van de uitvoerende partij.

Eventuele gebreken of afwijkingen dienen binnen twee weken na constatering schriftelijk te worden gemeld aan Cladding Point.

Cladding Point behoudt zich het recht voor om inzage te verlangen in het onderhoudslogboek en overige relevante onderhoudsdocumentatie ter beoordeling van een garantieclaim.

Het niet, niet tijdig of niet aantoonbaar uitvoeren van de voorgeschreven inspecties en onderhoudswerkzaamheden, dan wel het niet naleven van de in dit document opgenomen voorschriften, leidt tot het vervallen van de productgarantie, tenzij de garantienemer aantoont dat de betreffende tekortkoming redelijkerwijs geen invloed heeft gehad op het ontstaan of de omvang van het gebrek waarvoor een beroep op de garantie wordt gedaan.